

Строительные компрессоры

Mobilair M 13 M 15 M 17

Передвижные строительные компрессоры
с признанными во всем мире роторами с SIGMA PROFIL[®]*

Производительность: 0,75 – 1,6 м³/мин



M 13 M 15 M 17

Маленькие с высокой производительностью

Размеры и вес не влияют на производительность. Яркое тому подтверждение модели маленьких компрессоров серии M 13, M 15 и M 17: компактная конструкция, легкие и, в зависимости от модели, производят до 1,2, 1,4 или 1,6 м³ сжатого воздуха в минуту (при 7 барах). Для покрытия широкого спектра применения модели M 13 производятся в двух вариантах исполнения: с бензиновым и электрическим двигателями.

Широкий диапазон применения

Три версии маленьких компрессоров серии Mobilair предлагают многогранные возможности применения. Они снабжают сжатым воздухом различные пневмоинструменты при окружающей температуре до +40 °C: лопатки, молотки, перфораторы, пилы, шуруповерты, шлифовальные машинки или устройства для прокладки кабеля. Компрессоры с давлением 15 бар предназначены для бестраншейной прокладки волоконно-оптического кабеля или проведения проверки герметичности. Благодаря опционально поставляемому внешнему доохладителю обеспечивается охлажденный сухой сжатый воздух.

Винтовой компрессор с бензиновым или электрическим двигателем

«Сердцем» установки является высокопроизводительный компрессорный блок с энергоэффективным Sigma Profil. Привод осуществляется посредством экономичного бензинового двигателя Honda или энергоэффективного электродвигателя (M13E). Для передачи мощности используется ременная передача. В зависимости от потребностей выпускаются различные варианты исполнений с рабочим избыточным давлением от 7 до 15 бар.



Простота обслуживания

Кроме того, высокое качество компрессоров серии M13, M15 и M17 выражается в простоте обслуживания. Это гарантируется следующими составляющими:

- удобная панель управления с манометром, счетчиком рабочих часов и контролем конечной температуры сжатия
- простота запуска бензинового двигателя посредством ключа зажигания, надежный пуск в холодное время благодаря «подсосу» и электростартеру
- запуск машины электрического исполнения осуществляется с помощью переключателя, а благодаря модулю «звезда-треугольник» предотвращается высокий ток при включении; контроль направления вращения двигателя и удобный переключатель полярности (при неправильном подключении установки к сети питания)

Простота транспортировки

Транспортировка компрессора возможна в кузове автомобиля. Отсутствует необходимость в прицепе. Убирающийся рымный узел значительно упрощает погрузку и разгрузку.

Специальные цвета

Звукоизоляционный кожух установок изготовлен из устойчивого к коррозии и появлению царапин высокопрочного полиэтилена. Возможны следующие варианты покраски:

- | | |
|-----------|----------------------|
| голубой | – идентичен RAL 5017 |
| зеленый | – идентичен RAL 6024 |
| красный | – идентичен RAL 3020 |
| оранжевый | – идентичен RAL 2009 |

Другие цвета по согласованию.

Место на любой площадке



M13 M15 M17

Детальное планирование – два варианта привода



Высокая производственная выносливость

Долговременная автономная работа компрессора обеспечивается благодаря топливному баку большой емкости и непрерывной регулировке производительности, которая согласовывается с фактической потребностью в сжатом воздухе. Результат: дополнительное снижение потребления топлива и без того очень экономичной машины.



Занимает минимум места

Благодаря эргономичным ручкам компрессор можно загрузить в кузов автомобиля, не используя при этом кран.



Альтернатива без выхлопных газов

Для применения в закрытых помещениях и/или в шумозащитных зонах предусмотрена модель M13E с трехфазным двигателем (IP54 ISO F). Такой вид привода отличается не только отсутствием выхлопных газов, но и низким уровнем шума.



Удобен в обслуживании

Компактная конструкция, оптимальное положение центра тяжести, большие колеса и длинная складывающаяся ручка – все это составляющие, облегчающие обслуживание.

Радиатор охлаждения сжатого воздуха (опция)

Модели М 13, М 15 и М 17 могут эксплуатироваться с использованием внешнего доохладителя для подачи охлажденного сухого сжатого воздуха. Установки могут поставляться подготовленными для подключения

- электропитания 12 В для вентилятора доохладителя
- трубопровода для отвода конденсата (в установках с бензиновым двигателем испаряется под действием горячих выхлопных газов, с электродвигателем – отводится в установленную емкость)

Радиатор охлаждения сжатого воздуха установлен на раму. К раме (вес 16 кг) прикреплены шланг для подключения сжатого воздуха, кабель электропитания для вентилятора и линия отвода конденсата. Для работы достаточно подключить их к компрессору.

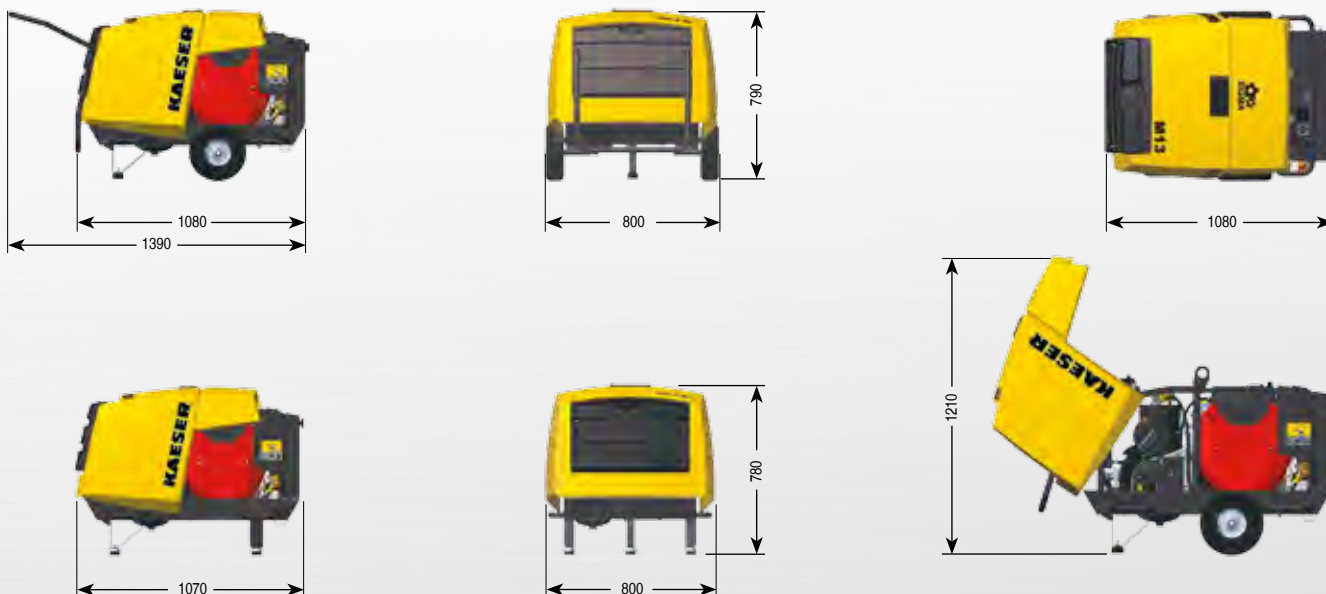


Удобство пользования, заложенное конструктивно

Наряду с легкостью транспортировки и простотой перемещения по строительной площадке основными целями при проектировании являлись удобство обслуживания и оптимальная доступность при проведении техобслуживания. Результат тщательно продуманной конструкции – высокая надежность и низкие затраты на техобслуживание.



Габариты



Технические характеристики

Установки с бензиновым двигателем

Модель	Компрессор		Бензиновый двигатель					Установка				
	Объемный поток м³/мин	Рабочее избыточное давление бар	Производитель	Модель	Номинал. мощность двигателя кВт	Число обор. при полной нагрузке об/мин	Число обор. на холостом ходу об/мин	Емкость топливного бака л	Снаряженный вес кг	Уровень звуковой мощн. шума дБ(A)*	Уровень шума дБ (A)**	Выход сжатого воздуха
M 13	1,20	7	Honda	GX 630	15,5	2500	2200	20	202	≤ 97	76	1 x G½
	1,00	10										
	0,90	12										
	0,85	13										
M 15	1,4	7	Honda	GX 630	15,5	3000	2200	20	202	только для экспорта за пределы ЕС		1 x G½
M 17	1,6 1,0	7 15	Honda	GX 630	15,5	3300	2400	20	204	только для экспорта за пределы ЕС		1 x G½
										≤ 97	76	

Установки с электродвигателем

Модель	Компрессор		Электродвигатель (трехфазный ток)					Установка				
	Объемный поток м³/мин	Рабочее избыточное давление бар	Производитель	Модель	Номинал. мощность двигателя кВт	Число обор. при полной нагрузке об/мин	Варианты напряжения сети	Рекоменд-ые предохра-ли на входе	Снаряженный вес кг	Уровень звуковой мощн. шума дБ(A)*	Уровень шума дБ (A)**	Выход сжатого воздуха
M 13E	1,20	7	ABM	4D112 M-2	7,5	3000	400В 50Гц 230В 50Гц 460В 60Гц	25А	187	≤ 97	73	1 x G½
	1,00	10										
	0,90	12										
	0,85	13										
	0,75	15										
	0,75	15										

* Согласно директивы 2000/14/ЕС, гарантированный уровень звуковой мощности шума

** Замер уровня звукового давления на расстоянии согласно ISO 3744, (r = 4 м)

Во всем мире...

KAESER KOMPRESSOREN является сегодня одним из ведущих мировых производителей компрессорного оборудования.

Собственные филиалы и партнеры более чем в 100 странах мира готовы предложить покупателям самые современные, надежные и экономичные установки.

Профессиональные инженеры и консультанты предложат широкий спектр рекомендаций для всех областей применения сжатого воздуха. Глобальная компьютерная сеть фирмы KAESER делает доступным «ноу-хау» фирмы для всех заказчиков в любой точке земного шара.

И, наконец, прекрасно организованная сеть сервисного обслуживания гарантирует постоянную работоспособность всей продукции компании KAESER.



ООО „Кезер Компрессорен ГмБХ“

ул. Искры 17 „А“, стр. 2, 1-й этаж

129344 Москва, Россия

Телефон: +7 495 797 30 37

Эл.почта: info.russia@kaeser.com – www.kaeser.com